



## RESTO DE EXPOSICIONES DEL CIRCUITO

### **Modalidad de inscripción:**

#### **Exposiciones de Categoría A**

- **A bozal** (todas las categorías).
- **En lotes:** machos y hembras en **TRIOS** con hasta un suplente por categoría. Los tríos se pueden armar con los 3 integrantes de la misma categoría, o con 2 integrantes de la misma categoría y uno de la categoría siguiente superior o inferior
- NO hay macho Individual a Corral

#### **Exposiciones de Categoría B y C**

- A bozal** (todas las categorías).

#### **En lotes:**

- **Hembras** en tríos con hasta un suplente por categoría. Los tríos se pueden armar con los 3 integrantes de la misma categoría, o con 2 integrantes de la misma categoría y uno de la categoría siguiente superior o inferior.
- **Machos:** en DUOS. Los lotes podrán armarse con 2 animales de la misma categoría, o con 2 animales de categorías contiguas, donde el de mayor edad define la categoría a la que pertenece el lote. Con hasta un (1) suplente por categoría.
- **Macho Individual a corral:** Se permite su participación a partir de la categoría 4º y se limita su participación a 1 por expositor / copropiedad.

Aclaración para todas las Clases (A, B y C.):

- 1- Las Categorías 1, 2 y 3 (machos), solo podrán concurrir de bozal.
- 2- La cantidad de lotes de DUOS por expositor se limitará transcurrida la inscripción y previo a la realización del evento, de acuerdo al criterio que resulte entre la Sociedad Rural organizadora y la AAB, con el objetivo de resguardar y no saturar la plaza comercial

### **Requisitos:**

Estar anotados en los RRGG de la asociación y contar con n° de AAB

### **Reglamento reproductivo de las hembras:**

Las Categorías 17º, 18º, 19º y 20º. Deben concurrir preñadas (con más de 45 días a la fecha de la exposición) o con cría al pie (dicha cría no podrá ser mayor 7 meses).

### **Reglamento reproductivo de machos:**

| Campeonato     | CATEGORIAS | Mínimo/Cm |
|----------------|------------|-----------|
| Junior         | 4º         | 32        |
| Dos Años Menor | 5º         | 33        |
| Dos Años       | 6º         | 34        |
| Dos Años Mayor | 7º         | 34        |
| Sénior Menor   | 8º         | 35        |
| Sénior         | 9º         | 35        |
| Sénior Mayor   | 10º        | 35        |



## TABLA DE CATEGORÍAS PARA RESTO DE EXPOSICIONES DEL CIRCUITO

| CATEGORÍAS MACHOS     |                | DESCRIPCIÓN  | AÑO   | MESES   | CATEGORÍAS HEMBRAS   |                   |
|-----------------------|----------------|--|---|---------|----------------------|-------------------|
| * 1 <sup>a</sup> Cat. | TERNERO MENOR  | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de octubre y el 30 de diciembre (cuarto trimestre) del año anterior al de la exposición. | Octubre - noviembre - diciembre<br>20<br>24                               | 9 a 11  | 11 <sup>a</sup> Cat. | TERNERA MENOR     |
| * 2 <sup>a</sup> Cat. | TERNERO        | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de julio y el 30 de septiembre (tercer trimestre) del año anterior al de la exposición.  | Julio - agosto - septiembre<br>20<br>24                                   | 12 a 14 | 12 <sup>a</sup> Cat. | TERNERA           |
| * 3 <sup>a</sup> Cat. | TERNERO MAYOR  | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de abril y el 30 de junio (segundo trimestre) del año anterior al de la exposición.      | Abril - mayo - junio<br>20<br>24  | 15 a 17 | 13 <sup>a</sup> Cat. | TERNERA MAYOR     |
| 4 <sup>a</sup> Cat.   | JUNIOR         | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de enero y el 31 de marzo (primer trimestre) del año anterior al de la exposición.       | Enero - febrero - marzo<br>20<br>24                                       | 18 a 20 | 14 <sup>a</sup> Cat. | VAQUILLONA JUNIOR |
| 5 <sup>a</sup> Cat.   | DOS AÑOS MENOR | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de octubre y el 31 de diciembre (cuarto trimestre) de 2 (dos) años antes.                | Octubre - noviembre - diciembre<br>20<br>23                               | 21 a 23 | 15 <sup>a</sup> Cat. | VAQUILLONA MENOR  |
| 6 <sup>a</sup> Cat.   | DOS AÑOS       | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de julio y el 30 de septiembre (tercer trimestre) de 2 (dos) años antes.                 | Julio - agosto - septiembre<br>20<br>23                                   | 24 a 26 | 16 <sup>a</sup> Cat. | VAQUILLONA        |
| 7 <sup>a</sup> Cat.   | DOS AÑOS MAYOR | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de abril y el 30 de junio (segundo trimestre) de 2 (dos) años antes.                     | Abril - mayo - junio<br>20<br>23  | 27 a 29 | 17 <sup>a</sup> Cat. | VAQUILLONA MAYOR  |
| 8 <sup>a</sup> Cat.   | SENIOR MENOR   | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de enero y el 31 de marzo (primer trimestre) de 2 (dos) años antes.                      | Enero - febrero - marzo<br>20<br>23                                       | 30 a 32 | 18 <sup>a</sup> Cat. | VACA MENOR        |
| 9 <sup>a</sup> Cat.   | SENIOR         | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de julio y el 31 de diciembre (tercer y cuarto trimestre) de 3 (tres) años antes.        | Julio - agosto - septiembre - octubre - noviembre - diciembre<br>20<br>22 | 33 a 38 | 19 <sup>a</sup> Cat. | VACA              |
| 10 <sup>a</sup> Cat.  | SENIOR MAYOR   | Nacidos entre el 1 <sup>o</sup> de enero y el 30 de junio (primer y segundo trimestre) de 3 (tres) años antes.           | Enero - febrero - marzo - abril - mayo - junio<br>20<br>22                | 39 a 44 | 20 <sup>a</sup> Cat. | VACA MAYOR        |

Las categorías 1, 2 y 3 de machos sólo pueden concurrir de BOZAL

**TODAS LAS INSCRIPCIONES DEBEN SER REALIZADAS A TRAVÉS DEL SISTEMA (SIBG) EN LA SECCIÓN DE EXPOSICIONES - <https://registrosbrangus.com.ar/login>**